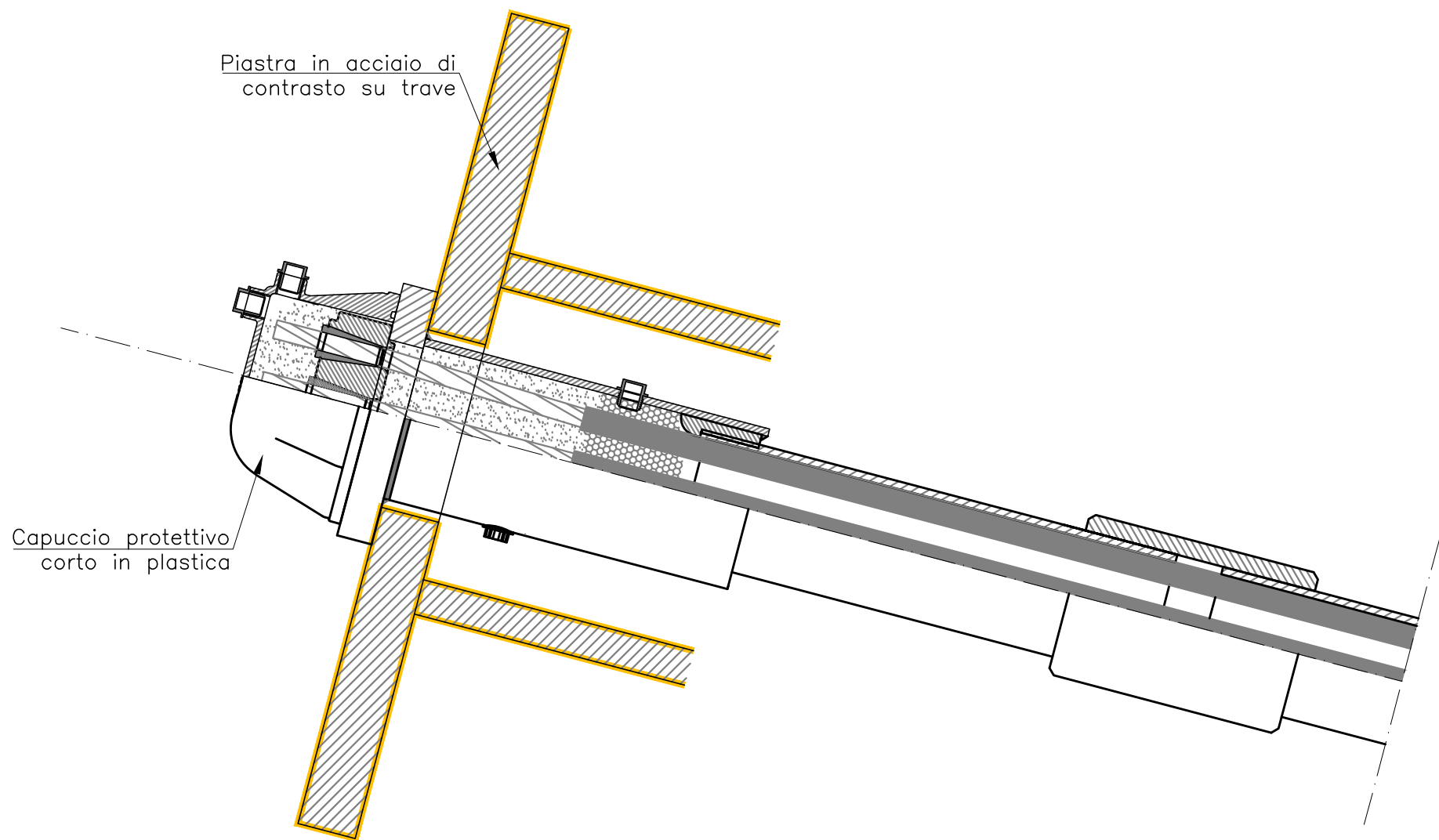
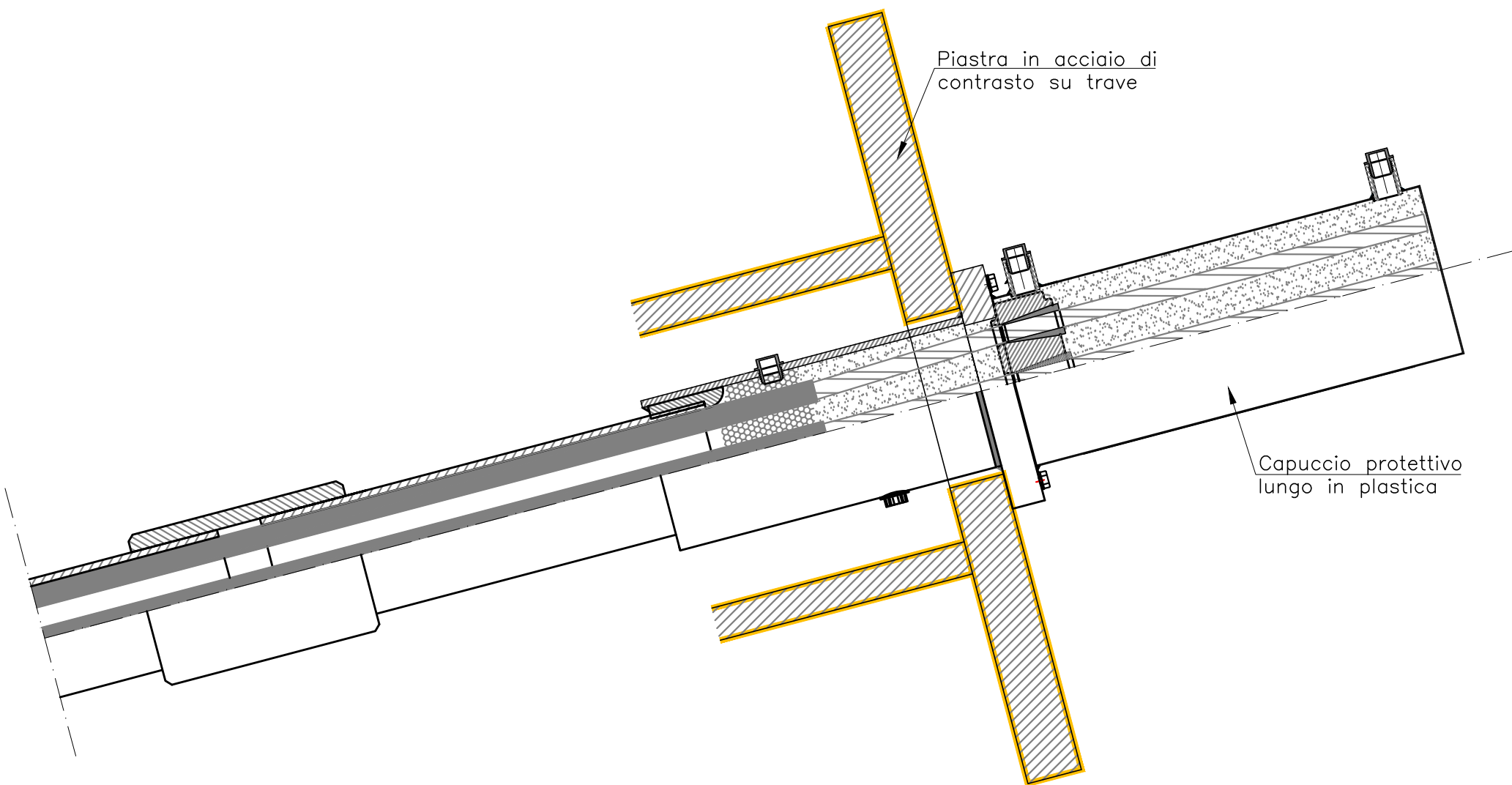


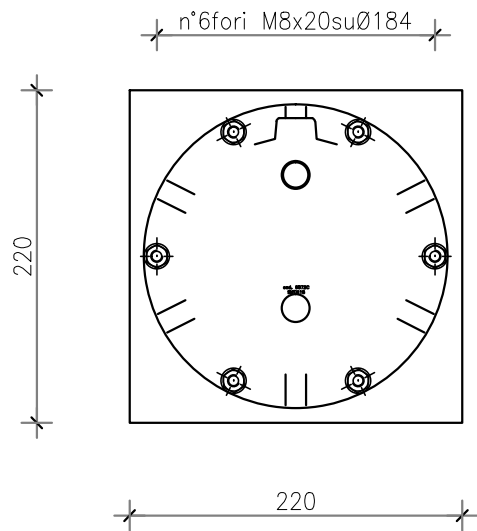
ANCORAGGIO DA 9 TREFOLI-Lato non ritesabile



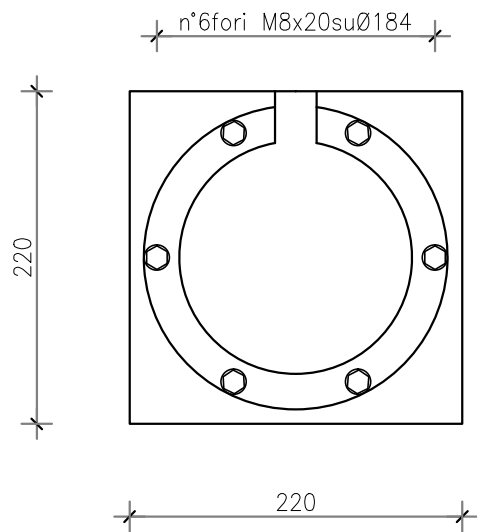
ANCORAGGIO DA 9 TREFOLI-Lato ritesabile



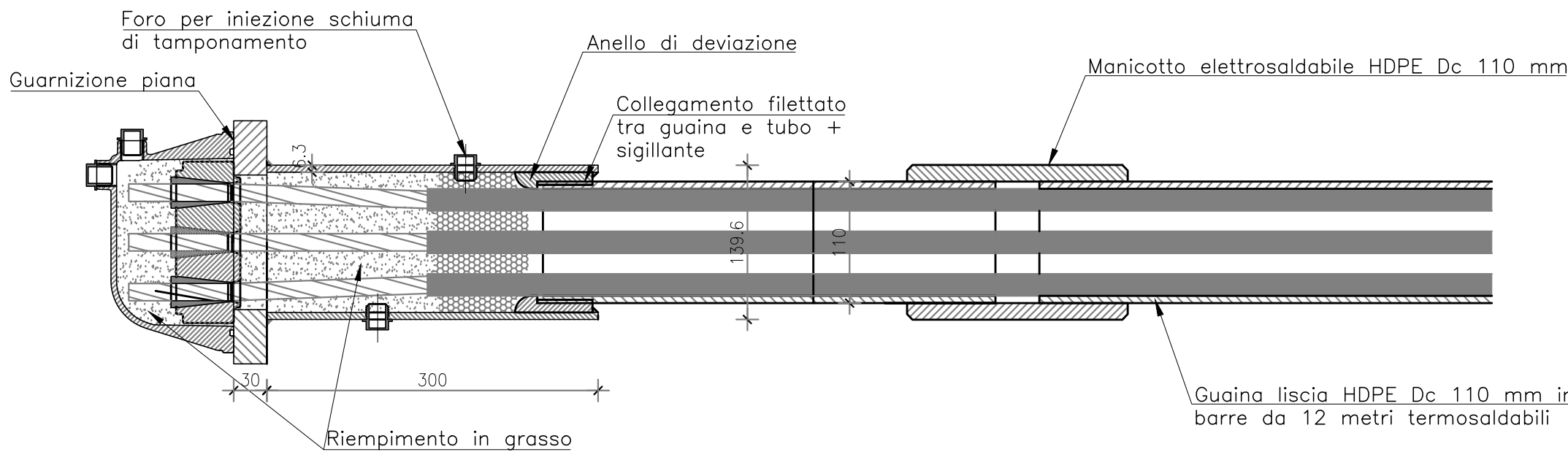
VISTA FRONTALE
SCALA 1:5



VISTA FRONTALE
SCALA 1:5



ANCORAGGIO DA 9 TREFOLI-Lato non ritesabile
SCALA 1:5



ANCORAGGIO DA 9 TREFOLI-Lato ritesabile
SCALA 1:5

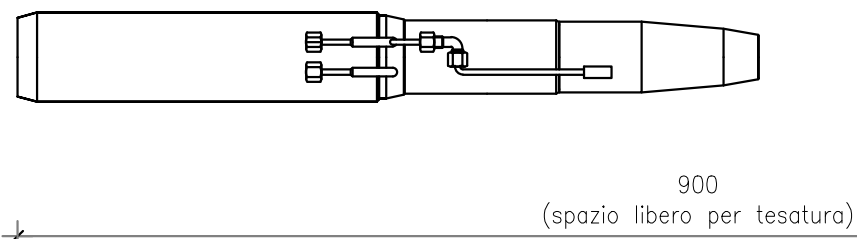
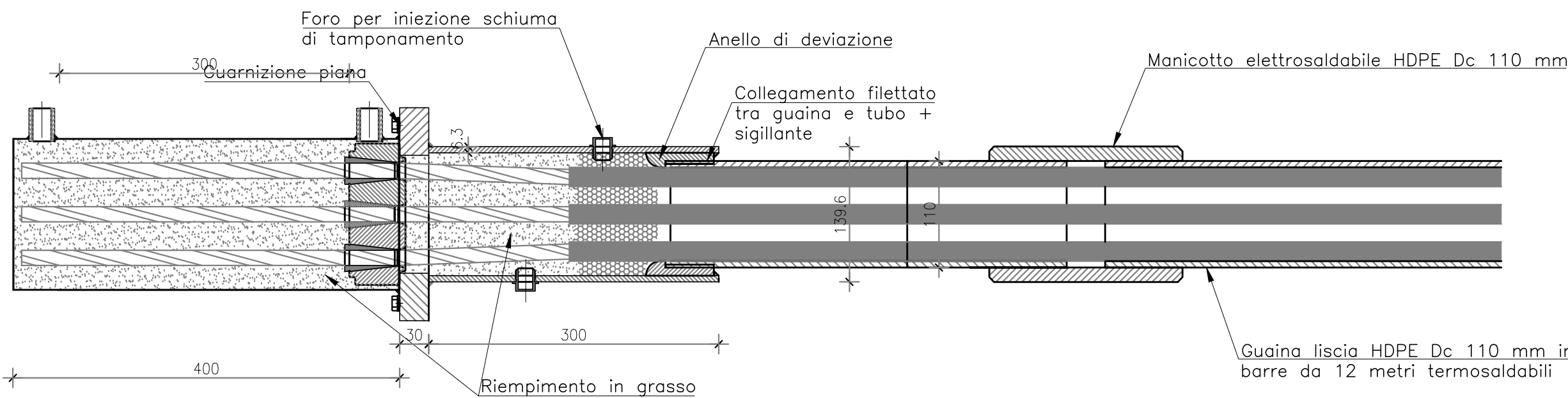


TABELLA RIASSUNTIVA TENSIONI DI TIRO IMPALCATO TAMPONE				
Tensione di rottura		f _{ptk} =	1860.00	MPa
Tensione all'1% di allungamento		f _{p1k} =	1670.00	MPa
Percentuale di tesatura		%	50.00	
Tensione di tesatura iniziale		σ _{tir} =	930	Mpa
Perdite totali calcolate su P _{max}		σ _{per} =	111.60	MPa
Tensione di tesatura al netto delle perdite		σ _{net} =	818.40	MPa
IMPALCATO CONTINUO SU PILA				
Tensione di rottura		f _{ptk} =	1860.00	MPa
Tensione all'1% di allungamento		f _{p1k} =	1670.00	MPa
Percentuale di tesatura		%	60.00	
Tensione di tesatura iniziale		σ _{tir} =	1116	Mpa
Perdite totali calcolate su P _{max}		σ _{per} =	133.92	MPa
Tensione di testatura al netto delle perdite		σ _{net} =	982.08	MPa

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

- Carpenteria metallica: S355
- Classe di esecuzione EXC3
- Zincato a caldo EN ISO 1461
- Zincatura a freddo nelle zone di saldatura in opera
- Tasselli chimici tipo HILTI HIT RE500 V3 HAS
- Barre filettate per inghissaggi classe 10.9

NODI BULLONATI

Diagram illustrating a bolted node (Nodi Bullonati) with labels: VITE (Screws), RONDELLA (Washer), LAMIERE (Plate), and DADO (Nut).

INGHISAGGI CHIMICI

Diagram illustrating chemical anchorage (Inghissaggi Chimici) with labels: DADO (Nut), RONDELLE (Washers), LAMIERA (Plate), MALTA DI ALLEGAMENTO (Bonding Mortar), RESINA DI INGHISAGGIO (Anchoring Resin), ANCORANTE (Anchor), and CALCESTRUZZO (Concrete).

SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO OVE NON ALTRIMENTI INDICATO

Diagram illustrating an angle weld joint (Saldatura a Cordone d'Angolo) with labels: S1, S2, S1+S2, H=52, G=1.4xS2, and H.

SALDATURE DI PRIMA CLASSE PER GIUNTO A T A COMPLETA PENETRAZIONE

PER TUTTE LE FLANGE OVE NON ALTRIMENTI INDICATO

Diagram illustrating a full penetration butt joint (Saldature di Prima Classe per Giunto a T a Completa Penetrazione) with labels: S1+S2, H=0.7xS2, G=1.3xS2, and H.

BULLONI CLASSE 10.9

Ø BULL. [mm]	16	20	22	24	30
Ø FORO [mm]	18	22	24	26	32
COPPIE SERR. [Nm]	275	537	731		

E' ONERE DELL'APPALTATORE

- VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE
- VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO ARCHITETTONICO
- VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
- MODIFICHE O AGGIUNTE MIGLIORATIVE POTRANNO ESSERE DISPOSTE IN SEDE DI DIREZIONE LAVORI
- INGHISAGGI CON RESINA E TASSELLI CHIMICI DEVONO ESSERE POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE
- DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL FORO

E' ONERE DELL'APPALTATORE FORNIRE ALLA DLL, PRIMA DELL'AVVIO DELLA PRODUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE E DELLA LORO MESSA IN OPERA, IL PROGETTO COSTRUTTIVO D'OFFICINA DELLE CARPENTERIE METALLICHE PER PREVENTIVA APPROVAZIONE

OLTRE AI CONTENUTI DELLA PRESENTE TAVOLA VALGONO LE PRESCRIZIONI RIPORTATE IN CAPITOLATO E NELLA RELAZIONE SUI MATERIALI NONCHE' NELLA SPECIFICA DI ESECUZIONE

TREFOLI

TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO

NELLA PRESENTE OFFERTA E' INCLUSA LA FORNITURA DI TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO, CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- DIAMETRO NOMINALE T15S (15.7 mm);
- AREA NOMINALE 150 mm²;
- TENSIONE DI ROTTURA (F_{tm}) 1860MPa
- TENSIONE ALL'1% DI ALLUNGAMENTO ($F_{0.01\%}$) 1670MPa;
- MASSA LINEICA DEL TREFOLO NUDO 1.180 kg/m.
- MASSA LINEICA DEL TREFOLO VIPLATO E INGRASSATO 1.33 kg/m.

La tesatura dei cavi dovrà avvenire secondo le tensioni di tiro previste nella tabella al capitolo 11 "valori di tiro" della relazione di calcolo della precompressione esterna. Tabella che viene riportata anche nella presente tavola grafica. E' onere dell'appaltatore, prima dell'avvio delle attività di tesatura, presentare alla DLL un piano e programma delle attività di tesatura.

Cartiglio n.003 rev. 00 del 01.09.2017

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

SOGGETTO ATTUATORE:

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA

come da Protocollo d'Intesa tra la Provincia di Reggio Emilia e la Provincia di Mantova sottoscritto il 09/03/2020

MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL PONTE SUL FIUME PO TRA GUASTALLA (RE) E DOSOLO (MN)

CUP: C67H20000290001

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

CAPOGRUPPO R.T.P.

ITS srl

engineering company

ITS srl
Corso della Carovita, 11
31053 Pieve di Soligo (TV)
Tel. 0438 82082 email: info@ts-engineering.com

MANDANTE:

MALERBA INGEGNERIA STRUTTURALE

Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA
Viale Aretuzzi, 17 - 20131 Milano (MI) - Tel. 02 26526561

Ing. MICHELE TITTON
Ing. ANDREA DE PIN
Ing. MATTEO TANCON
Ing. MIRKO LORENZON
Ing. ELOISA TORRESINI
Ing. MASSIMO DE NARDI
Geom. FABIO LUCCHETTA
Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA
Ing. PAOLO GALLI

PROGETTO STRUTTURALE PARTICOLARI COSTRUTTIVI CAVI

PROGETTISTA: Ing. MICHELE TITTON	RESP. UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. GIUSEPPE TUMMINO	IL DIRIGENTE: Ing. VALERIO BUSSEI
-------------------------------------	--	--------------------------------------

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO	2021_022 PE STR DI 0X_B_Carpenterie		
STR	STR DI 16	A	1:5
2021022	- PE		
B	REVISIONE PER VALIDAZIONE	SI	ADP
A	PRIMA EMISSIONE	SI	ADP
REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO
		APPROVATO	DATA

Il presente disegno è di proprietà esclusiva e non può essere riprodotto né consegnato a terzi senza autorizzazione scritta, ex art. 99 Legge 22-4-1941 n. 633