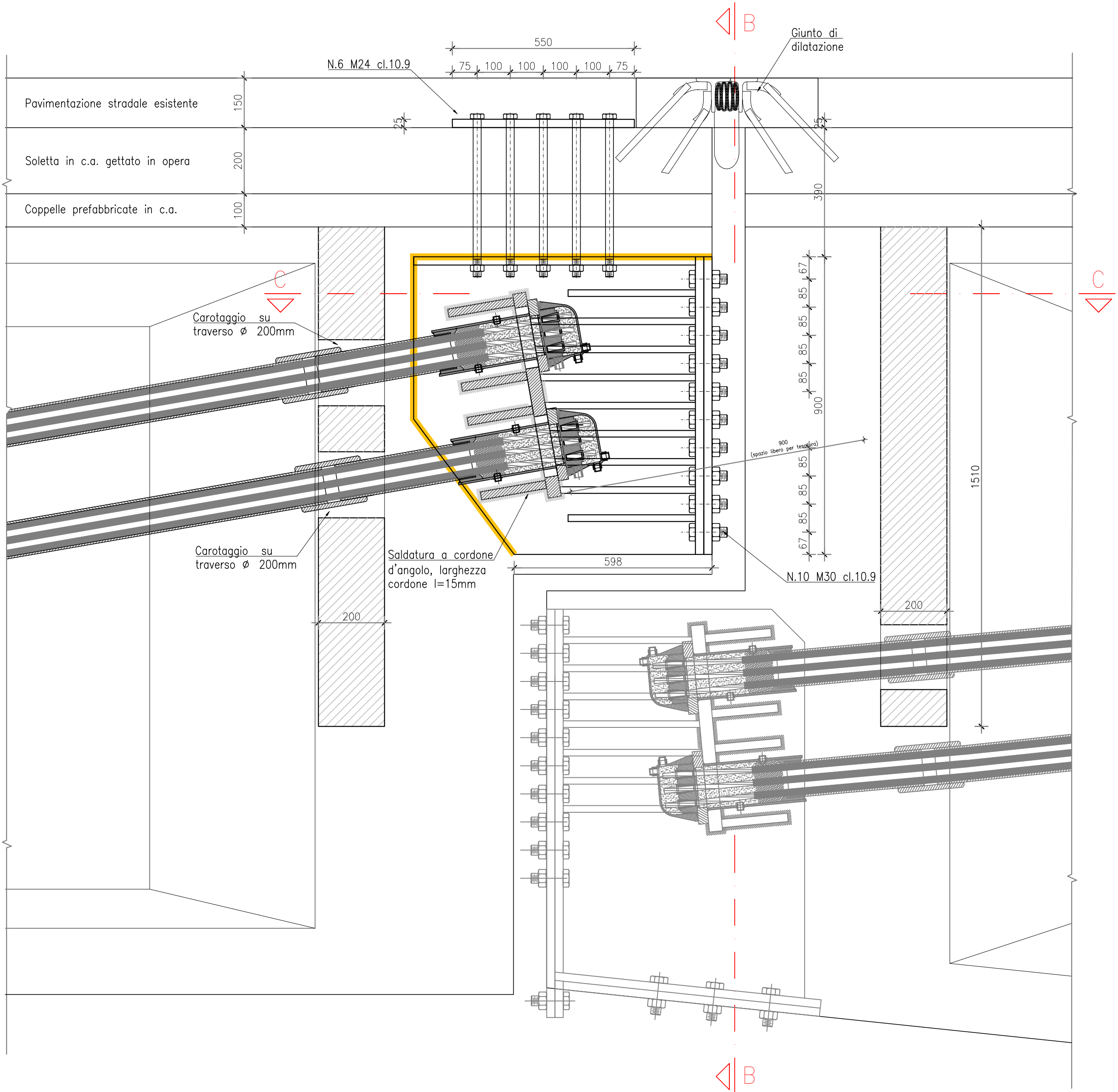
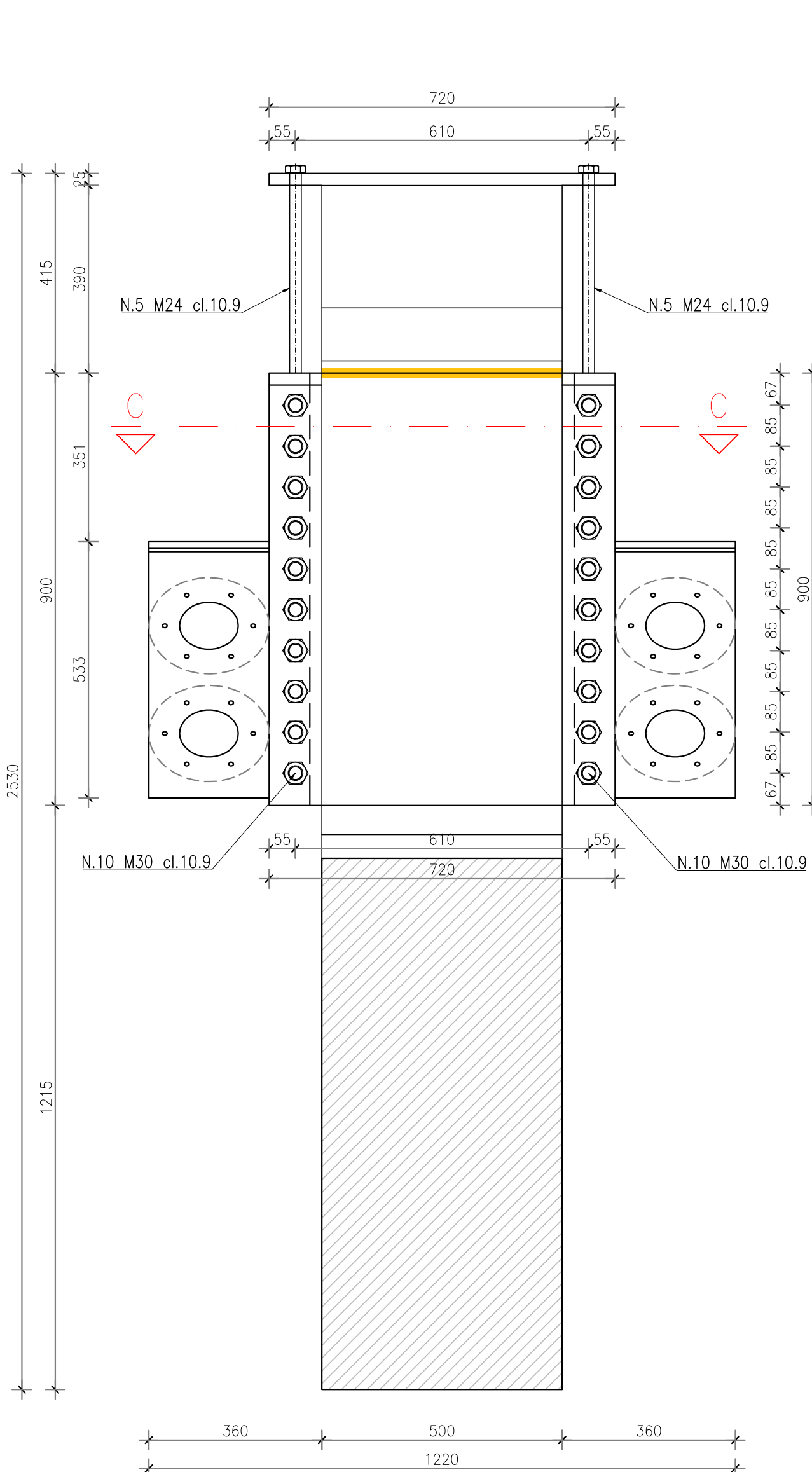


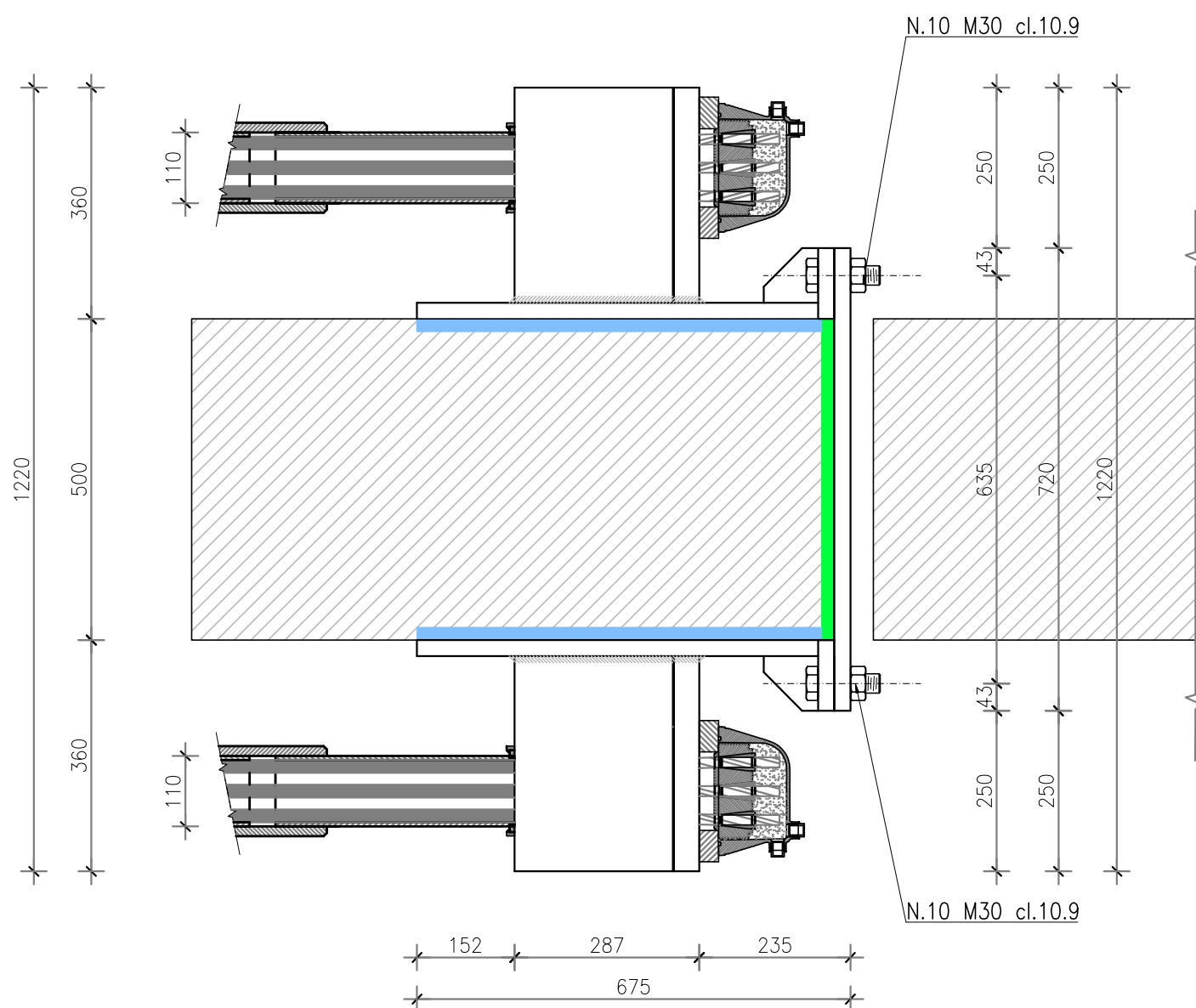
VISTA LATERALE  
SCALA 1:10



VISTA FRONTALE - SEZIONE B-B  
SCALA 1:10



SEZIONE C-C  
SCALA 1:10

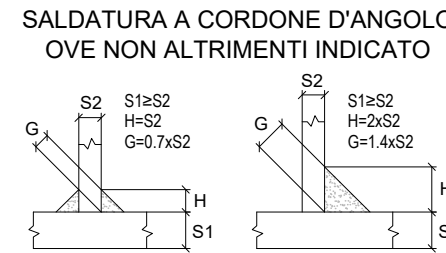
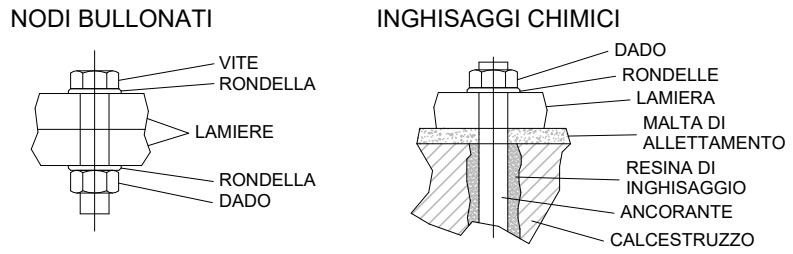


LEGENDA

- Scarifica meccanica del copriferro (minimo 25 mm)
  - Rasatura e livellamento con malta colabile con resina bicomponente
  - Rasatura e livellamento superfici di appoggio
  - Sigillante ed adesivo ibrido ad alto modulo elastico, verniciabile, anche per fondi umidi, per movimenti fino al 20%.
- DATI TECNICI: Movimento di lavoro: 20% Modulo elastico al 100% di allungamento: 0,66 N/mm<sup>2</sup>. Durezza Shore A: 36. Lavorabilità: 30' (+23°C - 50% U.R.).

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

- Carpenteria metallica: S355
- Classe di esecuzione EXC3
- Zincato a caldo EN ISO 1461
- Zincatura a freddo nelle zone di saldatura in opera
- Tasselli chimici tipo HILTI HIT RES500 V3 HAS
- Barre filetate per inghisaggi classe 10.9



BULLONI CLASSE 10.9				
Ø BULL. [mm]	16	20	22	24
Ø FORO [mm]	18	22	24	26
COPPIE SERR. [Nm]	275	537	731	

- E' ONERE DELL'APPALTATORE
- VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE
  - VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO ARCHITETTONICO
  - VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
  - MODIFICHE O AGGIUNTE MIGLIORATIVE POTRANNO ESSERE DISPOSTE IN SEDE DI DIREZIONE LAVORI
  - INGHSAGGI CON RESINA E TASSELLI CHIMICI DEVONO ESSERE POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL FORO
- E' ONERE DELL'APPALTATORE FORNIRE ALLA DIL. PRIMA DELL'AVVIO DELLA PRODUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE E DELLA LORO MESSA IN OPERA, IL PROGETTO COSTRUTTIVO D'OFFICINA DELLE CARPENTERIE METALLICHE PER PREVENTIVA APPROVAZIONE
- OLTRE AI CONTENUTI DELLA PRESENTE TAVOLA VALGONO LE PRESCRIZIONI RIPORTATE IN CAPITOLATO E NELLA RELAZIONE SUI MATERIALI NONCHE' NELLA SPECIFICA DI ESECUZIONE

TREFOLI

- TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO
- NELLA PRESENTE OFFERTA E' INCLUSA LA FORNITURA DI TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO, CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- DIAMETRO NOMINALE T15S (15.7 mm);
  - AREA NOMINALE 150 mm<sup>2</sup>;
  - TENSIONE DI ROTTURA (F<sub>tm</sub>) 1860MPa;
  - TENSIONE ALL'1% DI ALLUNGAMENTO (F<sub>0.01</sub>) 1670MPa;
  - MASSA LINEICA DEL TREFOLO NUDO 1.180 kg/m.
  - MASSA LINEICA DEL TREFOLO VIPLATO E INGRASSATO 1.33 kg/m.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL PONTE SUL  
FIUME PO TRA GUASTALLA (RE) E DOSOLO (MN)  
CUP: C67H20000290001

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:  
CAPOGRUPPO R.T.P.  
**ITS** srl  
Corle della Canova, 11  
31053 Pieve di Soligo (TV)  
Tel. 0438 82082 email: info@its-engineering.com

MANDANTE:  
**MALERBA INGEGNERIA STRUTTURALE**  
Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA  
Viale Abruzzi, 17 - 20131 Milano (MI) - Tel. 02 29625961

Ing. MICHELE TITTON  
Ing. ANDREA DE PIN  
Ing. MATTEO TANCON  
Ing. MIRKO LORENZON  
Ing. ELOISA TORRESINI  
Ing. MASSIMO DE NARDI  
Geom. FABIO LUCCHETTA  
Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA  
Ing. PAOLO GALLI

PROGETTO STRUTTURALE  
IMPALCATO TAMPONE  
ANCORAGGIO CAVI DI POST TENSIONE

PROGETTISTA:  
Ing. MICHELE TITTON

RESP. UNICO DEL PROCEDIMENTO:  
Ing. GIUSEPPE TUMMINO

IL DIRIGENTE:  
Ing. VALERIO BUSSEI

CODICE PROGETTO	STR.	FASE	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO			CODICE ELAB		
2021022	-	PE	STR DI 11	B	1:10

B	REVISIONE PER VALIDAZIONE	MDN	ADP	MT	07.12.2021
A	PRIMA EMISSIONE	MDN	ADP	MT	19.11.2021
REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	DATA

Il presente disegno è di proprietà esclusiva e non può essere riprodotto né consegnato a terzi senza autorizzazione scritta, ex art. 99 Legge 22-4-1941 n.633