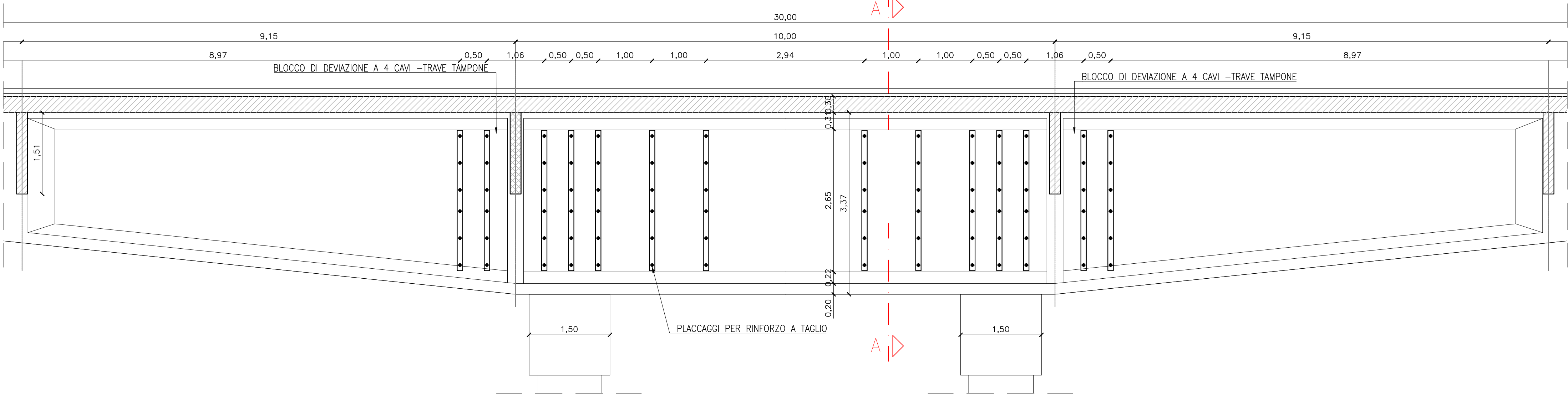
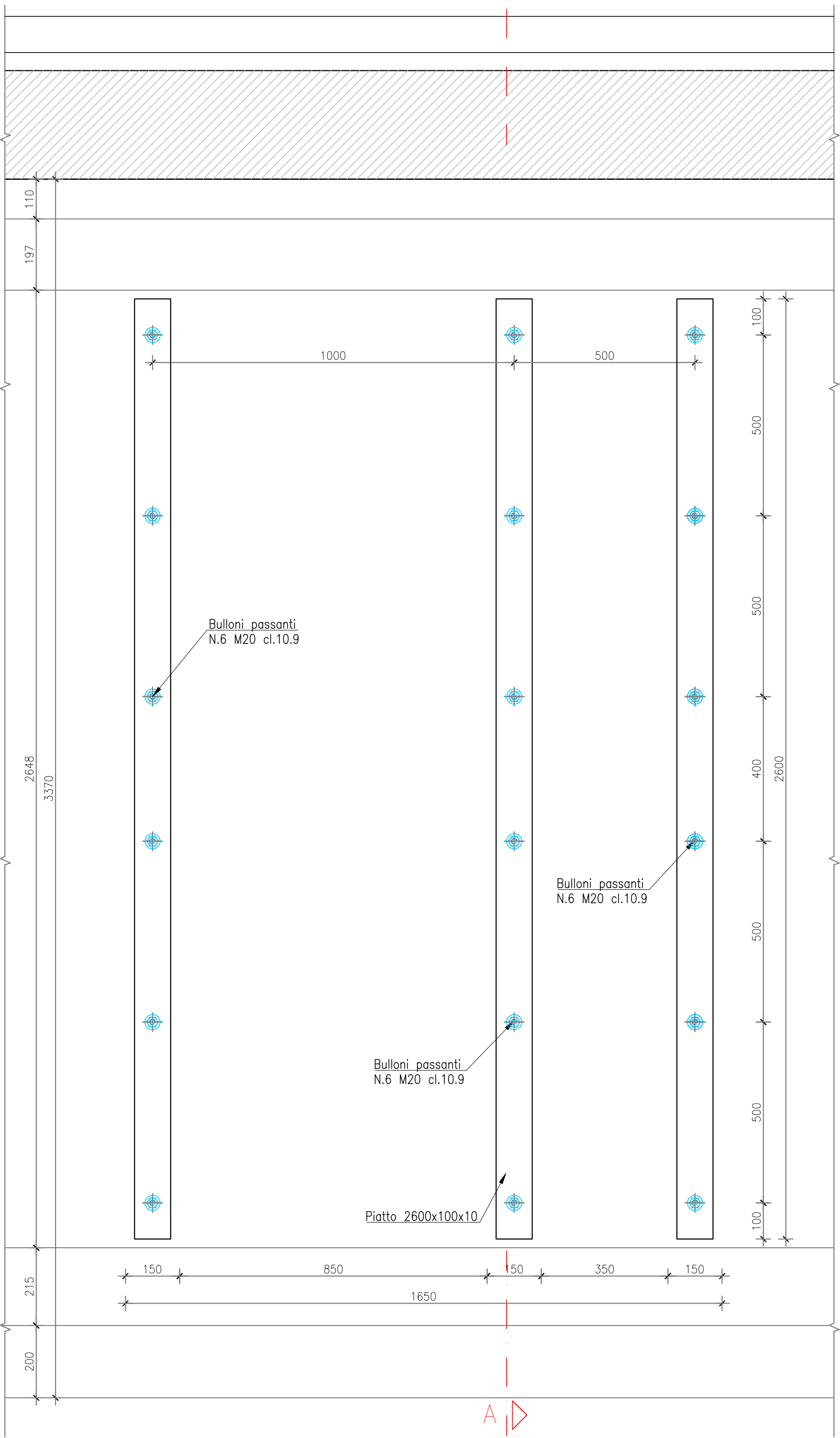


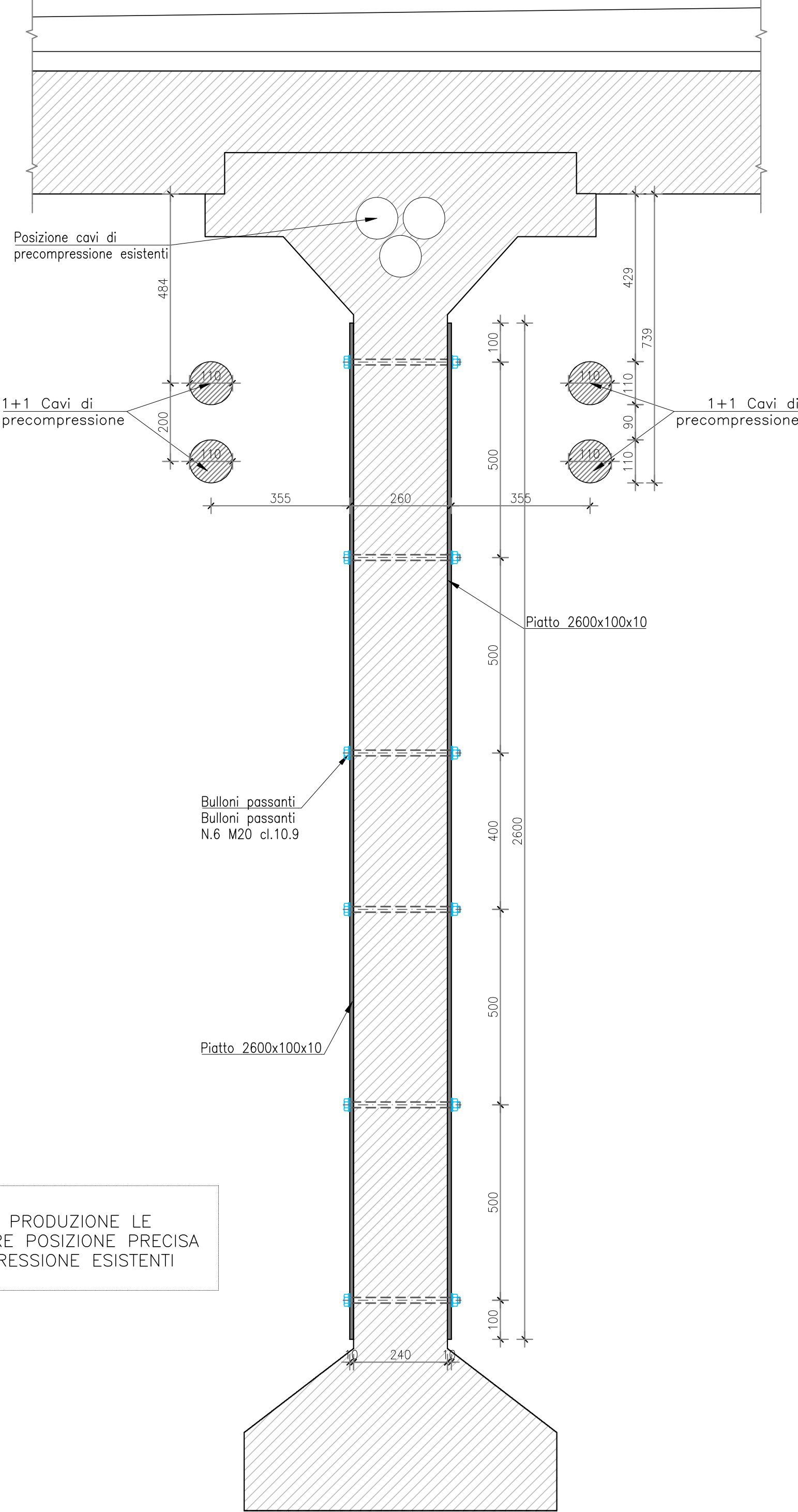
TRAVE TIPO SU PILA – SEZIONE LONGITUDINALE
SCALA 1:50



VISTA LATERALE
SCALA 1:10



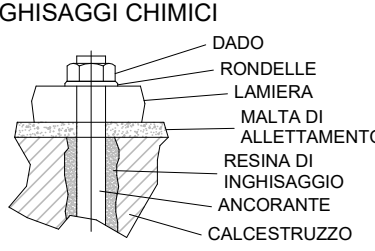
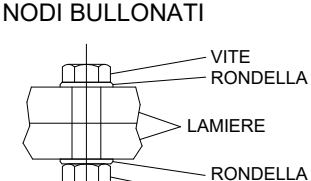
SEZIONE A-A
SCALA 1:10



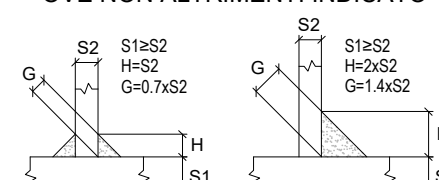
PRIMA DI MANDARE IN PRODUZIONE LE PLACCATURE VERIFICARE POSIZIONE PRECISA DEI CAVI DI PRECOMPRESSIONE ESISTENTI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

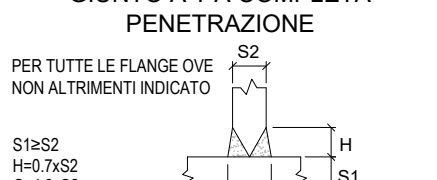
- Carpenteria metallica: S355
- Classe di esecuzione EXC3
- Zincato a caldo EN ISO 1461
- Zincatura a freddo nelle zone di saldatura in opera
- Tasselli chimici tipo HILTI HIT RE500 V3 HAS
- Barre filettate per inghisaggi classe 10.9



SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO OVE NON ALTRIMENTI INDICATO



SALDATURE DI PRIMA CLASSE PER GIUNTO A T A COMPLETA PENETRAZIONE



BULLONI CLASSE 10.9

Ø BULL. [mm]	16	20	22	24	30
Ø FORO [mm]	18	22	24	26	32
COPPIE SERR. [Nm]	275	537	731		

E' ONERE DELL'APPALTATORE

- VERIFICARE TUTTE LE MISURE IN CANTIERE
- VERIFICARE TUTTE LE MISURE CON IL PROGETTO ARCHITETTONICO
- VERIFICARE LE MISURE SUL POSTO PRIMA DI EFFETTUARE L'ORDINATIVO DEI MATERIALI
- MODIFICHE O AGGIUNTE MIGLIORATIVE POTRANNO ESSERE DISPOSTE IN SEDE DI DIREZIONE LAVORI
- INGHISAGGI CON RESINA E TASSELLI CHIMICI DEVONO ESSERE POSTI IN OPERA SECONDO LE PRESCRIZIONI DEL PRODUTTORE DELLE RESINE NELLE CONDIZIONI AMBIENTALI IDONEE E PREVIA PERFETTA PULIZIA DEL FORO
- ONERE DELL'APPALTATORE FORNIRE ALLA DLL, PRIMA DELL'AVVIO DELLA PRODUZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE E DELLA LORO MESSA IN OPERA, IL PROGETTO COSTRUTTIVO D'OFFICINA DELLE CARPENTERIE METALLICHE PER PREVENTIVA APPROVAZIONE
- **OLTRE AI CONTENUTI DELLA PRESENTE TAVOLA VALGONO LE PRESCRIZIONI RIPORTATE IN CAPITOLATO E NELLA RELAZIONE SUI MATERIALI NONCHÉ NELLA SPECIFICA DI ESECUZIONE**

TREFOLI

TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO
NELLA PRESENTE OFFERTA È INCLUSA LA FORNITURA DI TREFOLO IN ACCIAIO ARMONICO A 7 FILI VIPLATO E INGRASSATO, CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- DIAMETRO NOMINALE T15S (15.7 mm);
- AREA NOMINALE 150 mm²;
- TENSIONE DI ROTTURA (F_{TK}) 1860MPa
- TENSIONE ALL'1% DI ALLUNGAMENTO (F_{11K}) 1670MPa;
- MASSA LINEICA DEL TREFOLO NUDO 1.180 kg/m.
- MASSA LINEICA DEL TREFOLO VIPLATO E INGRASSATO 1.33 kg/m.

Cartiglio n. 003 rev. 00 del 01.09.2017



SOGGETTO ATTUATORE:

PROVINCIA DI REGGIO EMILIA
come da Protocollo d'Intesa tra la Provincia di Reggio Emilia
e la Provincia di Mantova sottoscritto il 09/03/2020



MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL PONTE SUL
FIUME PO TRA GUASTALLA (RE) E DOSOLO (MN)
CUP: C67H20000290001

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

CAPOGRUPPO R.T.P.



ITS srl
Corso della Carovra, 11
31053 Pieve di Soligo (TV)
Tel. 0438 82052 email: info@its-engineering.com



Ing. MICHELE TITTON
Ing. ANDREA DE PIN
Ing. MATTEO TANCON
Ing. MIRKO LORENZON
Ing. ELOISA TORRESINI
Ing. MASSIMO DE NARDI
Geom. FABIO LUCCHETTA
Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA
Ing. PAOLO GALLI

MANDANTE:

MALERBA INGEGNERIA STRUTTURALE
Prof. Ing. PIER GIORGIO MALERBA
Viale Abruzzi, 17 - 20131 Milano (MI) - Tel. 02 2562551

ELABORATO:

PROGETTO STRUTTURALE
IMPALCATO SU PILA
INTERVENTO DI RINFORZO A TAGLIO

PROGETTISTA:
Ing. MICHELE TITTON

RESP. UNICO DEL PROCEDIMENTO:
Ing. GIUSEPPE TUMMINO

IL DIRIGENTE:
Ing. VALERIO BUSSEI

CODICE PROGETTO

PROGETTO
2021022 - FASE
STR DI 15

NOME FILE

2021_022 PE STR DI 0X_B_Carpenterie
CODICE ELAB
STR DI 15

REVISIONE

B

SCALA

1:10

B	REVISIONE PER VALIDAZIONE	SI	ADP	MT	07.12.2021
A	PRIMA EMISSIONE	SI	ADP	MT	19.11.2021
REV.	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	DATA

Il presente disegno è di proprietà esclusiva e non può essere riprodotto né consegnato a terzi senza autorizzazione scritta, ex art. 99 Legge 22-4-1941 n. 633